

Техническая информация.

Грунт ЭД 3 «SV ER»

Описание.

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высокой проникающей способностью. **Содержит растворители.**

Фасовка/Упаковка.

Комплект 25 кг (20+5), 12,5 кг (10+2,5).

Компонент А. Густая жидкость. (металлическое ведро)

Компонент Б. Подвижная жидкость с оттенком от светло-желтого до темно-желтого. (пластиковая канистра или металлическое ведро)

Основное назначение. Область применения.

- в качестве пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований;
- в качестве грунтовки в системах полиуретановых и эпоксидных покрытий;
- в качестве грунтовочной шпатлевки «на сдир» (в смеси с кварцевым песком);
- в качестве универсального связующего для приготовления ремонтных составов (в смеси с минеральными наполнителями);
- для замоноличивания анкеров (в смеси с минеральными наполнителями);
- в качестве инъекционного состава.
- Грунтование и пропитка других минеральных поверхностей: искусственный и натуральный камень, кирпич, шифер и т.п.
- Грунтование и пропитка деревянных поверхностей, ДВП, ДСП, ЦСП и т.п.

Преимущества.

- за счет низкой вязкости состав хорошо проникает в основание, обеспечивая надежную адгезию полимерному покрытию;
- быстрый набор прочности позволяет экономить время;
- при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав;

Указания по применению

Требования к основанию.

Рекомендуемые типы оснований: новые или старые бетонные или цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.

Работы по устройству полимерного покрытия необходимо производить не ранее чем основание достигнет 70% своей марочной прочности и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим—это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения (цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклевок и красок) должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию и проникающую способность

материала. Прочность основания на сжатие должно быть не менее 20МПа (около 200кгс/см²). Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 2мм на 2-х метровой рейке.

Расслоения основания и ослабленные участки основания, перед нанесением системы, должны быть отремонтированы.

Подготовка основания.

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшими методами подготовки основания являются фрезерование или дробеструйная обработка. Наиболее распространенным видом подготовки основания является шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные элементы различной крупности. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность. Желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получится в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

Условия применения.

После нанесения состава, правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и иметь видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть видно визуально видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать временные интервалы между слоями.

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +22°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5 °C и не более +22C. Крайне нежелательно наличие сквозняков- это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагреня.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85 % при температуре +20°C и не более 75 % при температуре +10°C.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в тепловом помещении не менее 1 суток.

В нормальных условиях температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12°-+15°C, а при низкой – нагреть до +23°-+25°C. Химическая реакция после смешивания компонентов А и Б происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объем смешиваемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. После перемешивания материал необходимо вылить на обрабатываемую поверхность. Крайне нежелательно держать замешанный материал в банках.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

Приготовление состава.

Материал имеет два компонента (А и Б), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление аминной пленки на поверхности, остаточная липкость или потери физико- механических свойств слоя.

Перемешивание состава производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна подниматься над уровнем материала.

Пропорции смешивания.

Весовое соотношение 4 частей компонента А к 1 части компонента Б.

Для приготовления состава необходимо:

- Тщательно перемещать емкость с компонентом А
- Полностью перелить компонент Б в емкость с компонентом А и перемещать в течении 2-3мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок
- затем перелить приготовленную смесь в чистую емкость (это требование обусловлено тем, что при перемешивании компонентов в одной емкости на дне может сохраниться небольшое количество не полностью перемешенного состава. Попадание такого материала на поверхность пола может привести к серьезному браку в работе, вплоть до того, что отдельные участки покрытия не полимеризуются) и перемещать еще раз в течении 2 мин.
- после чего (если это необходимо) добавляется кварцевый песок и состав еще раз перемешивается в течении 1 минуты до достижения однородной смеси.

Укладка материала

После перемешивания состав как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью валиков или кистей, стойких к воздействию растворителей; воздушным и безвоздушным распылением шпателя.

При укладке и обработке материала по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви с шипами на подошве.

Необходимо внимательно следить за временем, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость (см. время жизни материала).

Следующий комплект материала разливается сразу после распределения первого.

Временные перерывы между слоями

температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	20часов	16часов	14часов
максимум	32часа	30часов	22часа

Время отверждения

температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	48 часа	24 часа	20 часов
Легкая нагрузка	144часа	96 часа	72часов
Полная нагрузка	192часа	168 часов	144часов

Технические характеристики.

Наименование показателя	Значение
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	60

Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,00
Расход (А+Б), кг	0,1-0,5
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при температуре (20±2)°С мин, не менее	25 (вариант 1) 40 (вариант 2) *время жизни конкретной партии материала уточняйте дополнительно при заказе материала
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, час, не более	24

Тестовый участок.

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.

Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м², на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем больше вероятность получить наиболее достоверный результат.

Хранение.

12 месяца со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15- +25°С), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

Кристаллизация.

Материал содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав не подтвержден кристаллизации, но также невозможно гарантировать ее полное отсутствие. Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердения. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для раскристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 60 °С не менее 2 часов. Для получения подробной консультации, свяжитесь со службой поддержки компании ООО «СВЕР-ПРОМ».

Меры предосторожности.

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Вовремя проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом. Для защиты кожи используйте защитные крема.

Воздействие на окружающую среду. Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

Очистка инструмента.

Неотвержденный материал с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: Р- 646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал можно удалить только механически.

Ограничение ответственности.

Информация технического описания, а также рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условий нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условий эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. ООО«СВЕР-ПРОМ» не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Указанные данные рассматриваются только как общее руководство- для более подробной консультации

и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки ООО«СВЕР-ПРОМ».

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, ООО «СВЕР-ПРОМ» оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.



+7 (495) 142-71-84
+7 (977) 697-60-12



info@sverprom.com
sverprom.com



Московская область, г. Старая Купавна,
ул. Большая Московская д 3, 2 этаж, каб. 49